

ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ

ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ СЕКЦИЙ ИЗ САМОРЕГУЛИРУЮЩИХСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЛЕНТ С ПОМОЩЬЮ КОМПЛЕКТА КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКИХ ЗАДЕЛОК «HEATLINE-ЗКС-1»



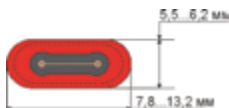
Настоящая инструкция регламентирует последовательность операций при изготовлении нагревательных секций из саморегулирующихся нагревательных лент с использованием комплекта кремнийорганических заделок «Heatline-ЗКС-1». Готовая нагревательная секция должна коммутироваться с силовым кабелем только в клеммной коробке.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный комплект заделок предназначен для установки на все виды саморегулирующихся нагревательных лент марки «Heatline» производства ООО «ПК ХИТ ЛАЙН».

! В случае применения данного комплекта заделок совместно с нагревательными лентами других производителей, убедитесь, что они подходят по габаритным размерам: ширина ленты 7.8...13.2 мм, толщина ленты 5.5...6.2 мм.

Габаритные размеры нагревательной ленты



2. СОСТАВ КОМПЛЕКТА

1. Концевая заделка
2. Соединительная заделка
3. Уплотнение для кабельного ввода
4. Кембрик для заземления
5. Термоусадочная трубка
6. Наконечник для проводников
7. Наконечник для проводников заземления
8. Инструкция по монтажу
9. Упаковочный пакет
10. Наклейка «Внимание электрообогрев»
11. Силиконовая лента

3. УСЛОВИЯ МОНТАЖА

Монтаж допускается производить при температуре окружающей среды не ниже -10°C . Наличие осадков или влаги не допускается. Не допускается применять ленты, нагревательный элемент которых подвергся воздействию влаги и механической деформации.

4. ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ

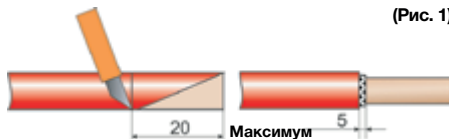
- Линейка метрическая
- Нож монтажника
- Кусачки
- Плоскогубцы или кремпер
- Воздушный термофен с насадками
- Герметик силиконовый
- Кабельный ввод M25
- Мегомметр

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

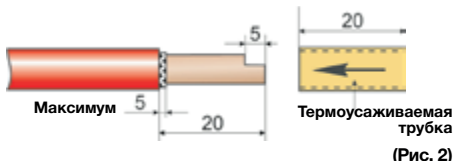
Максимально допустимая температура воздействия, $^{\circ}\text{C}$ $+260$;
Степень защиты по IP 67;
Температура окружающей среды $-60...+60^{\circ}\text{C}$

6. УСТАНОВКА КОНЦЕВОЙ ЗАДЕЛКИ

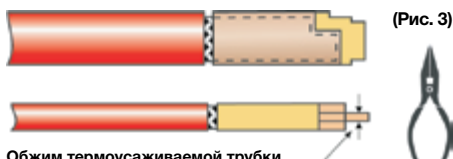
(Рис. 1). Удалить 20 мм внешней оболочки и экранирующей оплётки с конца нагревательной ленты.



(Рис. 2). Срезать конец нагревательной ленты ступенькой.

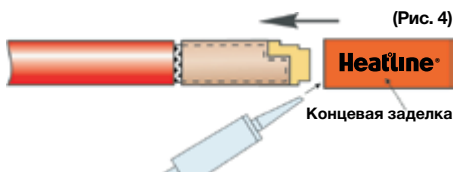


(Рис. 3). Надеть термоусаживаемую трубку на нагревательную ленту так, чтобы она перекрыла внутреннюю изоляцию. Усадить термоусаживаемую трубку при помощи термофена и сразу обжать свободный конец трубки плоскогубцами.



Обжим термоусаживаемой трубки

(Рис. 4). Затем, заполнить концевую заделку силиконовым герметиком и до упора надеть её на нагревательную ленту.



! Нагревать термофеном термоусадочную трубку следует с конца заглушки, постепенно продвигаясь к ленте, следя за равномерностью прогрева.

Для обеспечения равномерного прогрева, используйте специальные насадки к термофену.

Избегайте перегрева термоусадочной трубки.

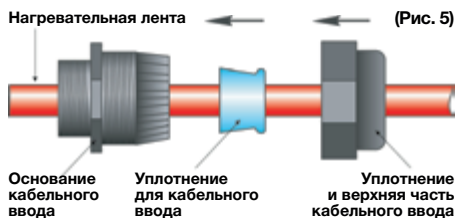
Если при перегреве трубка начинает блестеть, следует прекратить нагрев.

После обработки термофеном и обжатия плоскогубцами дайте соединению остыть в течение 5-10 минут.

Внимательно следите за тем, чтобы внешняя оболочка ленты не деформировалась от перегрева.

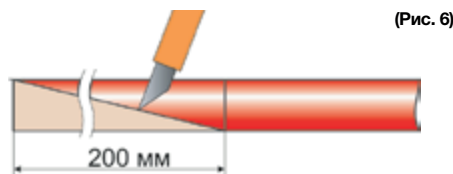
7. УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ЗАДЕЛКИ

(Рис. 5). Последовательно надеть на нагревательную ленту: основание кабельного ввода, уплотнение для кабельного ввода, верхнюю часть кабельного ввода M25.

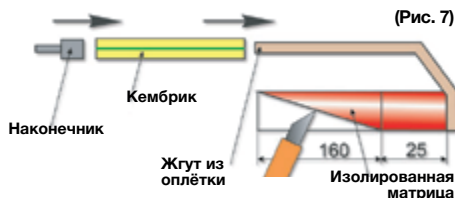


! Кабельный ввод М25 в данный комплект **НЕ ВХОДИТ** и приобретается отдельно. Может входить в комплектацию применяемой клеммной коробки.

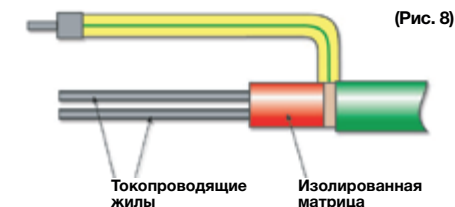
(Рис. 6). Удалить 200мм внешней оболочки и экранирующей оплётки с конца нагревательной ленты.



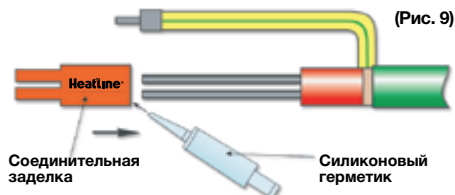
(Рис. 7). Распелсти медную экранированную оплётку и скрутить её в жгут. Надеть на него кембрик, затем надеть наконечник и обжать его кремпером. Удалить 160мм внутренней изоляции.



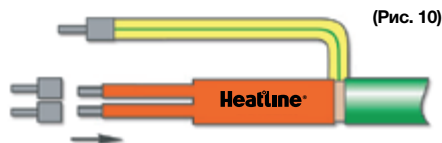
(Рис. 8). Аккуратно удалить 160мм матрицы с проводников. Убедиться, что проводники не были повреждены.



(Рис. 9). Заполнить соединительную заделку силиконовым герметиком и надеть её до упора на проводники. Убедиться, что проводники не пересекаются и не соприкасаются.



(Рис. 10). Установить на проводники штыревые наконечники и обжать их кремпером.



! Для обжима наконечников используйте только специально предназначенный инструмент!

Перед началом эксплуатации нагревательной секции дождитесь полного затвердевания герметика в заделках—около 12 часов при комнатной температуре.

Выполнить монтаж силиконовой ленты поверх комплекта

8. ПРОВЕРКА СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ СЕКЦИИ

При помощи мегомметра (не менее, чем на 500В) проверить поочерёдно сопротивление изоляции кабеля между каждым проводником и экранирующей оплёткой.

После проверки нагревательная секция готова к непосредственному подсоединению в распределительной коробке и дальнейшей эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

! Кремнийорганические заделки «Heatline-3КC-1» **НЕ ПРЕДСТАВЛЯЮТ ОПАСНОСТИ** для здоровья.

✓ Материалы компонентов, входящих в состав наборов, химически инертны. Заделки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями в технической документации.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим характеристикам, указанным в инструкции по изготовлению нагревательных секций из саморегулирующихся нагревательных лент с помощью комплекта кремнийорганических заделок «Heatline-3КC-1».

Гарантийный срок - 1 год с даты продажи.

Свидетельство о приёмке:

Комплект кремнийорганических заделок «Heatline-3КC-1» прошёл заводские испытания и признан годным к эксплуатации.

Штамп Магазина _____ Дата продажи _____

Дата изготовления _____ Штамп ОТК _____

9. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Производственная Компания «ХИТЛАЙН»»
140121, МО, г.о. Раменский, рп Ильинский,
ул. Октябрьская, д.64 а/я 1757

8 (495) 902-74-92

E-mail: info@euroteplo.ru
www.euroteplo.ru, www.heatpol.ru

